

ICS 91.100.10
Q 31
备案号:38950—2013

JC

中华人民共和国建材行业标准

JC/T 2119—2012

卫生陶瓷生产用石膏模具

Plaster moulds for sanitary wares

2012-12-28 发布

2013-06-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国建筑卫生陶瓷标准化技术委员会(SAC/TC 249)归口。

本标准负责起草单位：咸阳陶瓷研究设计院。

本标准参加起草单位：潮安县古巷镇畅顺陶瓷模具制作厂、广东恒洁卫浴有限公司、广东欧美尔工贸实业有限公司、潮安县惠泉陶瓷有限公司。

本标准主要起草人：成智文、刘继武、段先湖、李文清。

本标准为首次发布。

卫生陶瓷生产用石膏模具

1 范围

本标准规定了卫生陶瓷生产用石膏模具的术语和定义、分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、使用说明书、包装、运输及贮存等。

本标准适用于卫生陶瓷注浆石膏模具。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 9195 建筑卫生陶瓷分类及术语

GB/T 17671 水泥胶砂强度检验方法(ISO法)

JC/T 724 水泥胶砂电动抗折试验机

3 术语和定义

GB/T 9195 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

石膏模具 plaster mould

以石膏为主要材料，用于陶瓷制品成型的模具。

3.2

注浆孔 grouting hole

卫生陶瓷成型时，泥浆进入石膏模具的注入孔。

3.3

通气孔 air hole

泥浆进出石膏模具时，石膏模具中气体排出的进出孔。

3.4

放浆孔 discharge slurry hole

卫生陶瓷注浆完成后，多余泥浆从石膏模具排出的孔。

4 石膏模具分类

石膏模具分类见表1。